



Service Manual

Keramik Mulde

000 468 52

HOB 602 S

Modell	000 468 52	
Version	8541 784 01020	Seite
	Technische Daten	2
	Ersatzteilliste	3
	Explosionszeichnung	4
	Anschlußplan	5
	Text/Legende	6 - 7

Technische Daten

Elektrische Anschlüsse

Betriebsspannung	230 V~		
Netzanschluß	400 V	3N~50	Hz
	400 V	2N~50	Hz
	230 V	1N~50	Hz

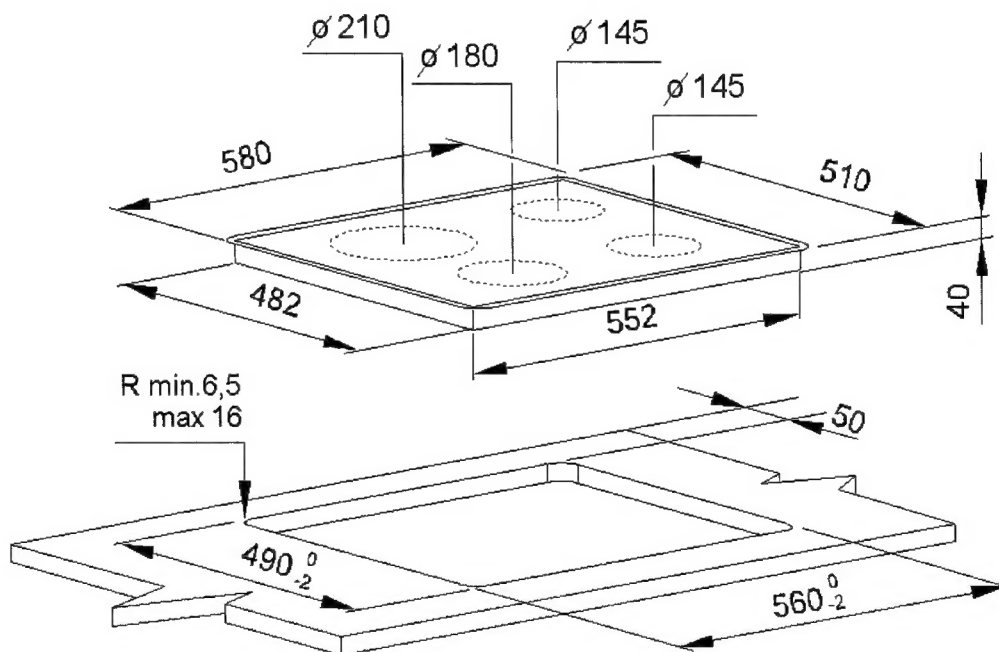
Leistung

Gesamtleistung	6500	W
----------------	------	---

Kochplatten

Vorne links (S8)	ø 180 mm	1700	W
Vorne rechts (S8)	ø 145 mm	1200	W
Hinten links (HR)	ø 210 mm	2400	W
Hinten rechts (HR)	ø 145 mm	1200	W

Kochstellenregelung	Touch Control mit elektron. Leistungseinheit
---------------------	--



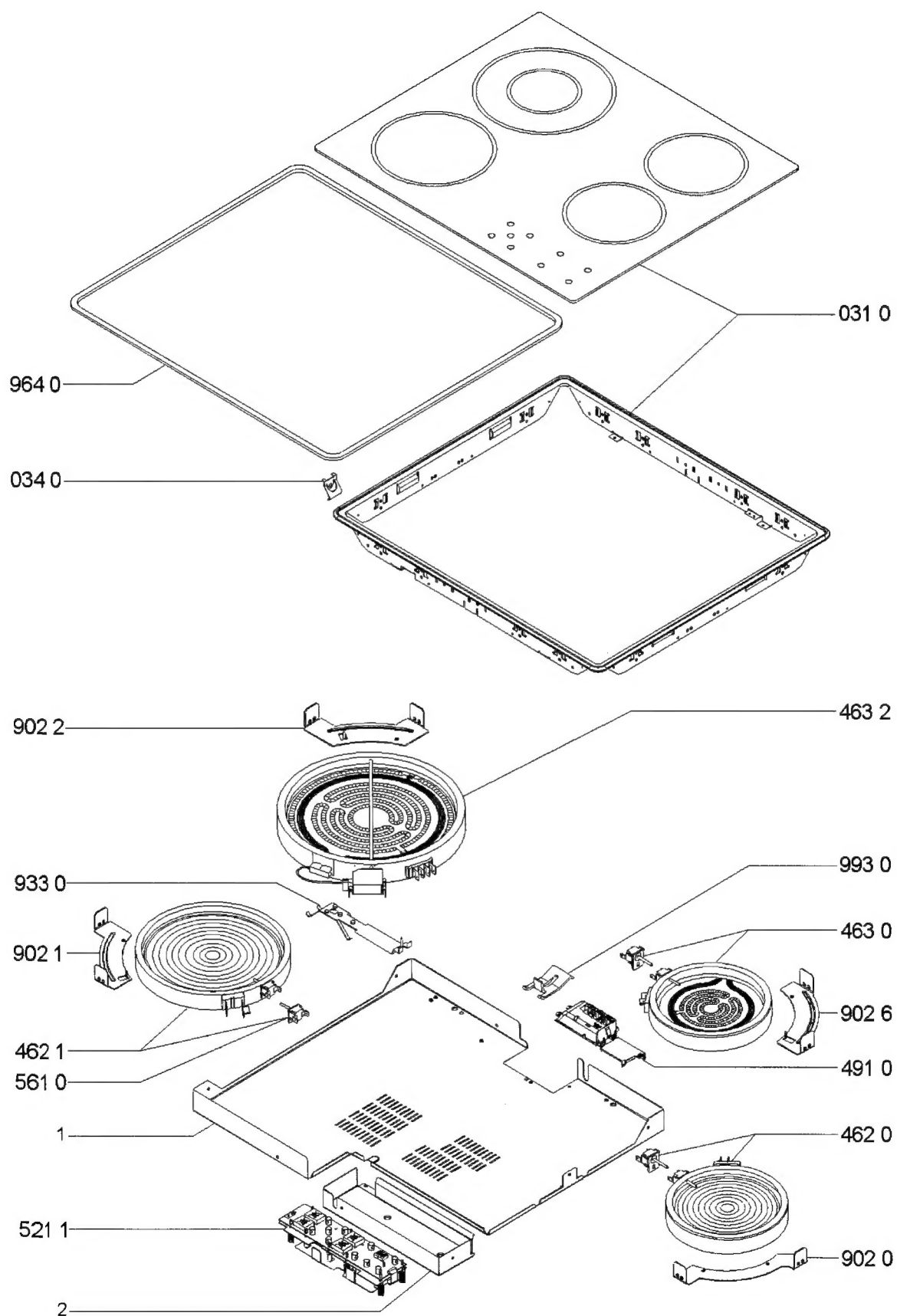
Z8100115

Ersatzteilliste

Model 000 468 52
Service No. 854178401020
Version 854178401020

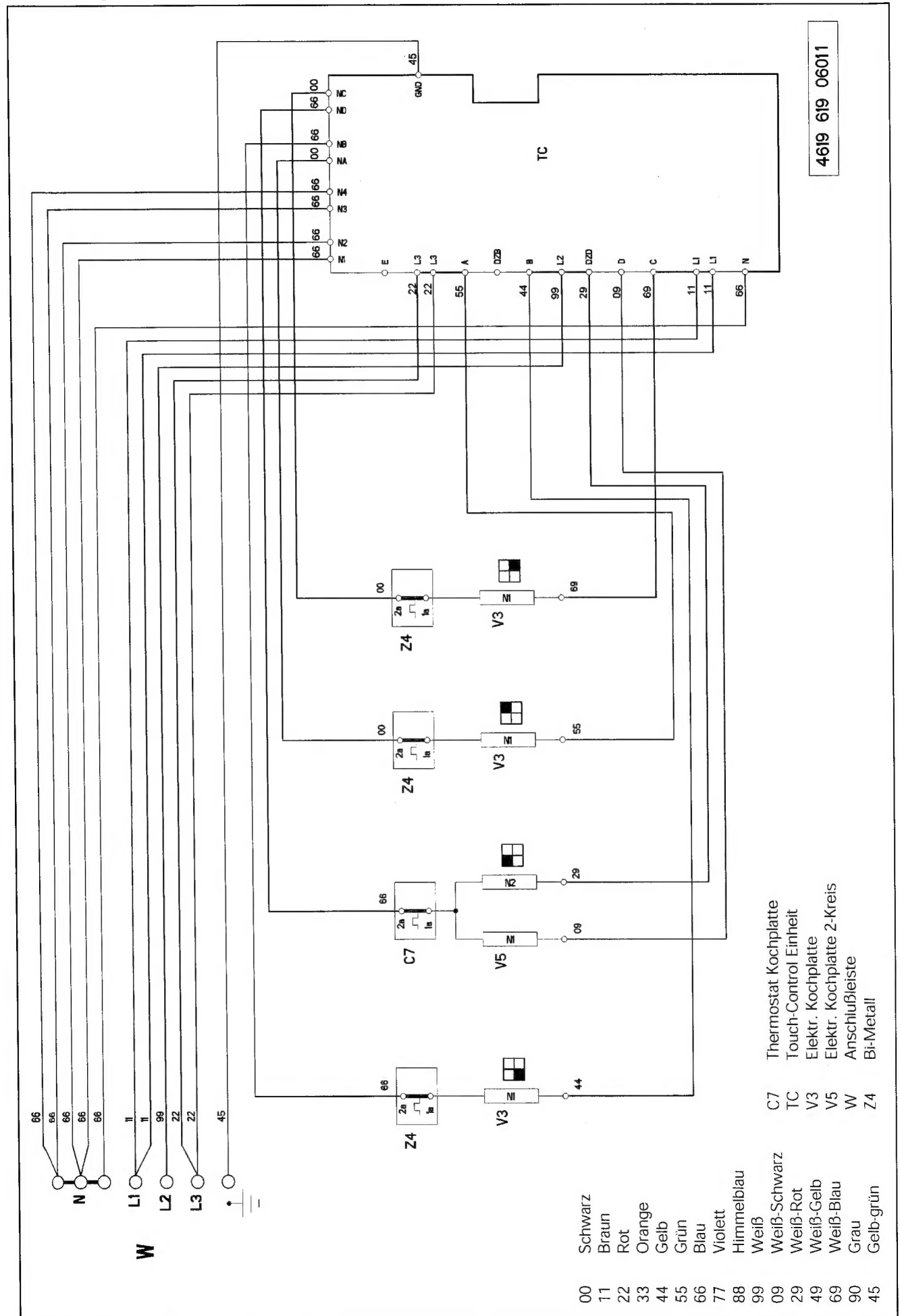
Pos. Nr.	12NC Code	Beschreibung
031 0	4812 440 39485	Mulde Touch Control
034 0	4819 310 38947	Montagesatz Feder für Holz
462 0	4812 259 98314	Kochplatte 145 230/1200
462 1	4812 259 98315	Kochplatte 180 230/1700
463 0	4819 259 98934	Kochplatte 145 1200W
463 2	4812 259 98407	Kochplatte 210
491 0	4812 290 68293	Anschlussblock 5-polig
521 1	4812 214 58179	Leistungseinh.
561 0	4819 282 28699	Schutz Platte
902 0	4812 404 78526	Halterung 145
902 1	4812 404 78524	Halterung 180
902 2	4812 404 78525	Halterung 210
902 6	4812 404 78523	Halterung 145
933 0	4819 492 68682	Feder
964 0	4812 466 88567	Dichtung
993 0	4819 404 78697	Montagesatz Marmor
994 0	4819 395 88003	Schablone nicht gez.

Explosionszeichnung



0000 003 63771

Anschlußplan







Text/Legende





Service Menü

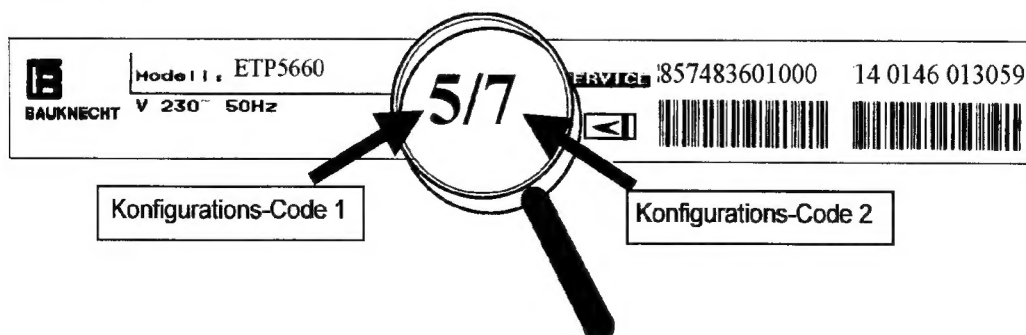
Für den Fall, daß das Touch Control Module ausgetauscht wird ist es notwendig, daß neue Module mit Informationen wie verfügbare Funktionen und Plazierung der Kochzonen zu konfigurieren. Die Informationen zu den beiden Konfigurations-Codes befinden sich auf dem Typen Schild der Mulde (siehe unten).

Durch folgende Schritte ist es möglich die Konfiguration zu verändern :

- 1.) Kochmulde vom Netz trennen. (min.10 Sek.) .
- 2.) Kochmulde wieder mit Strom versorgen.
→ Ab jetzt sind 2 Minuten Zeit, um in das Service Menü einzusteigen und Änderungen durchzuführen.
Achtung : Für den Fall, daß die Zeit abgelaufen ist oder die Mulde mit den EIN/AUS Tasten eingeschaltet wird, geht die Mulde in den normalen Arbeitsmodus über (Es sind nun keine Änderungen mehr möglich).
- 3.) Nach akustischem Signal die folgenden Tasten zur gleichen Zeit betätigen :  +  + 
→ Das hintere Display zeigt nun den Konfigurations-Code 1, wobei im Vorderen der Konfigurations-Code 2 erscheint.
Alle LED's der Zwei-Kreis-Kochzonen blinken und zeigen somit, daß man sich im Service Menü befindet.
- 4.) Bei Betätigung der Taste  , fängt das hintere Display an zu blinken und es ist nun möglich, mittels der Tasten +/- den Konfigurations-Code 2 zu ändern. Anschließend wie im Punkt 6 beschrieben speichern.

WICHTIG : Es ist nur möglich einen Konfigurations-Code (1 oder 2) gleichzeitig zu ändern. Falls eine Änderung des anderen Codes notwendig ist, muß nochmals von vorn in das Service Menü eingestiegen werden.

- 5.) Bei Betätigung der Taste  , fängt das vordere Display an zu blinken und es ist nun möglich, mittels der Tasten +/- den Konfigurations-Code 1 zu ändern. Anschließend wie im Punkt 6 beschrieben speichern.
 - 6.) Durch gleichzeitiges Drücken der folgenden Tasten-Kombinationen kann die Änderung gespeichert werden :
 +  +  .
→ Die Kochmulde gibt ein akustisches Signal aus und führt einen System-Neustart durch
Es werden nun die neuen Werte aus dem Speicher eingelesen.
- Die Informationen über den Konfigurations-Code befinden sich auf dem Typen Schild :



WICHTIG : Kochmulde unbedingt auf korrekte Funktion überprüfen !

Text/Legende**Fehlercodes**

Fehler	Ursache	Instandsetzung
F03	Dauerbetätigte Druckmembrane auf der Touch Control (Hinweis: nach 10 Sekunden schaltet die Touch Control - Einheit automatisch ab)	Es ist sicher zu stellen, dass die Glasabdeckung über den Touch Control - Membranen frei von Wasser- oder Fettrückständen ist.
F012	WISP - Kommunikationsfehler.	Überprüfung der Verbindungen zwischen der ARIES Elektronik und der Touch Control - Einheit.
F022	Problem mit der Berührungsempfindlichkeit der Membrantastatur.	Es liegt entweder ein interner Fehler innerhalb der Touch Control - Einheit oder eine schlechte Verbindung zwischen der Glasabdeckung und den Druckmembranen vor.

81002151